

ПРОДАЕТСЯ Б/У ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА УПАКОВКИ

Продается готовое флексопечатное производство, которое включает в себя следующие единицы оборудования:

- Линия нанесения полноцветной 6-цветной флексографической печати, модель NY/FF 60125BN (Тайвань, 2009 год)
- Установка для монтажа полимерных форм (Россия, 2010 год)
- Дополнительные инструменты и приспособления

Цена всего комплекта **4 800 000 руб.**

Контактная информация:

Тел. 8 (916) 128-78-45, Владимир

www.eurofilm.ru

ЛИНИЯ НАНЕСЕНИЯ ПОЛНОЦВЕТНОЙ 6-ЦВЕТНОЙ ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ МОДЕЛЬ НУ/FF 60125BN

Описание	Характеристики
Способ печати	Флексографический off-line
Возможности печати	6-0, 5-1, 4+2, 3+3
Скорость печати, м/мин	6-0 - 150 м/мин, 5+1, 3+3, 4+2
Ширина оттиска, мм	1250
Ширина пленки, мм	1300
Шаг печати	280-880 (с возможностью увеличения)
Печатные валы, шаг оттиска	360 - 5 шт; 400 - 6 шт; 420 - 5 шт; 450 - 6 шт; 500 - 6 шт; 600 - 6 шт
Растровые валы керамические, линиатура	200 линий/дюйм - 1 шт; 400 линий/дюйм - 1 шт; 600 линий/дюйм - 2 шт
Двигатель привода	3,5 кВт
Двигатель подачи воздуха	3 кВт x 2 = 6 кВт
Регулировка	Инвертором
Мощность нагревательных элементов	30 кВт
Двигатель намотки	3,5 кВт x 2 = 7 кВт
Контроль натяжения	2,25 кВт
Установочная мощность	48,75 кВт
Вес НЕТТО	9500 кг

Описание машины НУ/FF 60125BN

- Год выпуска - 2009
- Промышленный контроллер (PLC) с системой "touch-screeh"
- Система контроля печати "SONY"
- Контроль положения кромки
- Контроль натяжения полотна "MITSUBISHI" Япония
- Инверторный контроль двигателя главного привода, позволяющий плавно менять скорость работы "YASKAWA" Япония
- Автоматическое устройство вращения валов при остановке машины – предотвращает засыхание краски
- Счетчик длины запечатываемого материала
- Гидравлический привод отвод печатных валов
- Автоматические помпы для подачи краски (6 шт)
- Устройство автоматической остановки при окончании материала
- Двойной намотчик/размотчик с пневмовалами
- Мощная монолитная станина - обеспечивает отличную устойчивость и стабильную работу
- Тельфер для установки и снятия джамбо-рулонов на машину
- Пирамиды для хранения валов



УСТАНОВКА ДЛЯ МОНТАЖА ПОЛИМЕРНЫХ ФОРМ

Описание	Характеристики
Максимальная ширина печати	1250 мм
Минимальная длина печати	250 мм
Максимальная толщина печатной формы	6,5 мм
Минимальная толщина печатной формы	0,76 мм
Клеящие ленты	стандартное исполнение
Точность установки координат	0,01 мм
Вращение гильзонесущего вала	диск с делительной шкалой – 15 гр
Управление вращения, фиксация	ручное
Подъём и опускание при изменении диаметра вала	вручную настраивается фокусное расстояние камер
Оптическая система	
Видеокамера	2 x черно-белая 570ТВЛ,1/3
Монитор	2 x черно-белый с оптическим крестом
Макро объектив	увеличение 100-кратное

